

Industriugnar typ STG



Byggs upp av ett väl utvecklat modulsystem som enkelt kundanpassas.

Användningsområde:

- Vattentorkning 60-110°C
- Vakuumtorkning 20-30°C
- Forcertorkning 30-100°C
- Härdning 0-250°C
- Brännlackering 150-250°C
- IR-torkning 0-300°C



Viverk AB, Åkersbergaenheten
Sågvägen 44
184 40 Åkersberga
Tel 08-544 022 30
Fax 08-540 659 74
e-post info@viverk.se

Viverk AB, Vislandaenheten
Olvägen 25
342 50 Vislanda
Tel 0472-343 60
Fax 0472-343 63
e-post info@viverk.se

www.viverk.se

Viverk

Erfarenhet

Viverk har 30 års erfarenhet av att tillverka industriugnar. Vi delar gärna med oss av den till Dig som köpare!

Val av maskintyp

Vid val av ugnstyp bör hänsyn tas till godsets utseende och mängd, samt process före och efter torkning.



Miljö

Idag väljs även utrustning med hänsyn till arbets- och processmiljö. Den skall vara ekologisk, ergonomisk, ekonomisk och effektiv.

Detta har beaktats i konstruktionen. Maskinerna är väl isolerade. Olika typer av gods-hanteringssystem kan erhållas.



Allmänt

- CE-märkta
- garantitid 1 år
- huvudspänning 3x400 V 50 Hz
- manöverspänning 24V/~220 V 50 Hz
- elutrustning enligt norm SSEN 60204 med IP 54
- drift- och skötselinstruktioner i ett pappersexemplar och en CD

Beskrivning

Ugnen byggs i moduler av 1,25 mm zinkorplåt med ett minimum av värmebryggor. Den isoleras med 80-150 mm isolering beroende på användningsområde.

Ett eller flera fläktaggregat fördelar luftcirkulationen. Längs långsidorna finns luftkanaler. Minst en anslutning med ett regler-spjäll för att ventileras ugnen. Ersättningsluft tas från lokalen.

För automatisk reglering av temperaturen finns en steglöst reglerbar termostat.

Ugnsöppningen är försedd med slagportar, elektriska dörrar eller luftsluss.



Produkter

Forcertorkugnar har stor luftcirkulation. De används där godset är komplicerat och man vill ha jämn värme överallt, vid vattenbaserad målning där man vill ha en snabb vattenutgång från färg och vid lågtemperaturfärger 20-80°C. Temperaturområde 30-100°C.

Vid **vattentorkning** används även luftknivar eller blåskonor med högtrycksfläkt för att blåsa bort vattenansamlingar.

Brännlackugnar används vid pulvermålning och där hårdare lack erfordras, typ köksdetaljer, tid 15-20 min vid luftcirkulerande ugnar, temperatur 150-200°C.

För att minska härdtiden och där man önskar sig en snabb uppvärmning av godset kompletteras ugnen med **IR-kassetter** som ger strålningsvärme. Det är kvartsrör med guldreflektor som reflekterar 99% av värmen på godset, vilket gör att man kan minska uppvärmningstiden med ca 50% på 8 mm tjockt gods.

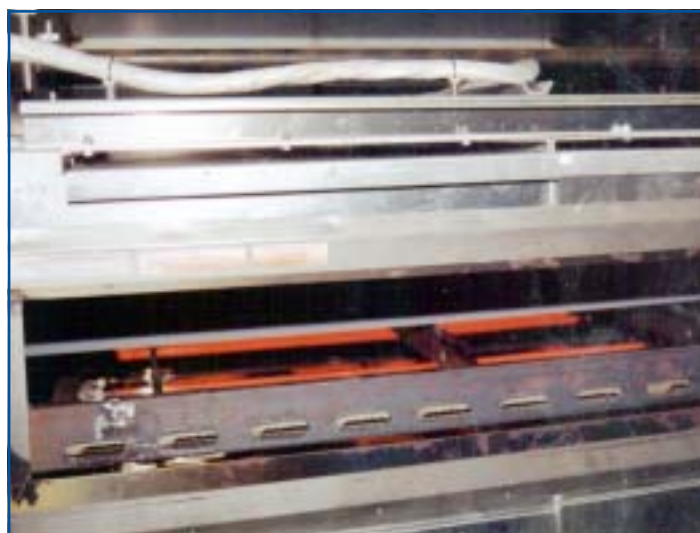
Limhårdugnar används i bil- och flygindustrin. Man använder huvudsakligen luftcirkulerande ugnar för att få jämn uppvärmning och i vissa fall vakuum, temperatur ca 150-180°C.

Om man har hög kapacitet vid kontinuerligt driven conveyor samt högt gods kan man spara ca 50-100 kW vid in- och utgångsöppningen genom att använda en **puckelugn**. Eftersom varm luft stiger uppåt bildas ett luftlås då man går in underifrån med godset och man får en jämn temperaturkurva. Speciellt lämplig vid conveyordrift. Finns även som vändugn.

Tunnelugn med stegmatad transportör används vid stort gods. Elektriska eller pneumatiska dörrar stänger in värmen i ugnen. Mycket små värmeförluster.

Tunnelugn med sluss och luftridåer för kontinuerlig drift. För gods av mindre storlek. Finns även som **vändugn**.

Kammarugn för manuell godshantering med vagnar eller godshyllor. Vikportar eller elektriska hissportar. Passar stort gods.



Referenser

Ikrympningsugn för statorer ingående i en statormonteringsstation där vi levererat ugn, monteringsstation, kyl och transportsystem. Levererad till ITT Flygt AB, Emmaboda.

IR-torkugn för härdning av pulverfärg på rambalkar. Ugnen ingår i ett komplett måleri för rambalkar, levererat till Scania, Södertälje och Dana, Sao Paulo, Brasilien.

Torkugn med kedjetransportör och paletter för godsbeskickning. Ugnen är indelad i 4 st torkstationer. Levererad till ABB Transformers Mjölby AB, Mjölby.

Puckelhärdugn för härdning av pulvermålade hjälpmedelsdetaljer. Levererad till Leber Rehab i Alvesta.

Lacktorkugn för torkning av våt färg. Levererad till Volvo Penta AB, Vara.

Vattentorkugn med conveyorbekickning. Levererad till ITT Flygt AB, Emmaboda.

Order under produktion

Holmbo Produktion AB, Valdemarsvik

Ugn typ STG-4,5-1,5-2,2

Scania CV AB, Södertälje

Flowjettvätt typ VFT-124-P med vakuomtork mellanvätt för cylinderhuvud

Scania CV AB, Södertälje

Flowjettvätt typ VFT-124-P med vakuomtork slutvätt för cylinderhuvud

Övrigt

Vi kan även erbjuda:

- kundanpassade lösningar
- indirekt gasuppvärmning
- en mängd olika transportsystem i standard eller specialutförande
- avancerad temperaturmätning där stor noggrannhet krävs
- dataövervakad anläggning med feldiagnostik i klartext på display

Viverk AB, Åkersbergaenheten
Sågvägen 44
184 40 Åkersberga
Tel 08-544 022 30
Fax 08-540 659 74
e-post info@viverk.se

Viverk AB, Vislandaenheten
Olvägen 25
342 50 Vislanda
Tel 0472-343 60
Fax 0472-343 63
e-post info@viverk.se

www.viverk.se

Viverk